



PRESSE-INFORMATION

ANDRITZ nimmt neue Recyclingfaser-Linie bei Heinzelpaper Laakirchen erfolgreich in Betrieb

GRAZ, 22. MAI 2025. Der internationale Technologiekonzern ANDRITZ hat bei Heinzelpaper Laakirchen, Österreich, eine neu umgebaute Stoffaufbereitungsanlage erfolgreich in Betrieb genommen. Dieser Umbau stellt einen bedeutenden Meilenstein für die Papiermaschine PM11 dar, die nun hochwertigen Verpackungskarton aus 100% recyceltem Altpapier produzieren wird.

Der Umstellungsprozess beinhaltete den Umbau des Stoffaufbereitungssystems von einer Deinking-Faserstoff-Linie in eine OCC-Linie (Old Corrugated Containers). Heinzelpaper Laakirchen entschied sich für eine Kombination aus dem ANDRITZ FibreFlow drum *Prime* (FFD) für die Faserstoffproduktion und ANDRITZ ADuro-Shreddern für die Rejektbehandlung. Dieses innovative System gewährleistet eine hervorragende Faserqualität für hochwertige Endprodukte bei gleichzeitiger Optimierung des Ressourceneinsatzes und Reduzierung des Abfalls.

Thomas Welt, Geschäftsführer von Heinzelpaper Laakirchen, kommentiert: *„Die erfolgreiche Inbetriebnahme der neuen Recyclingfaser-Linie ist ein wichtiger Meilenstein. Die fortschrittliche Technologie und das Know-how von ANDRITZ spielen eine Schlüsselrolle bei der Erreichung unserer Nachhaltigkeits- und Effizienzziele.“*

Der Lieferumfang von ANDRITZ umfasste den FibreFlow-Trommelauflöser, die Schlüsselkomponenten für Sortierung, Reinigung und Reject-Handling sowie den Umbau bestimmter Einzelkomponenten. Darüber hinaus war ANDRITZ für umfassende Engineering-Leistungen, die Montageüberwachung, die Inbetriebnahme und Schulungen verantwortlich.

Der FFD mit einer Kapazität von bis zu 2.000 Tonnen pro Tag ist aktuell der größte in Europa in Betrieb befindliche ANDRITZ FFD. Er verfügt über eine Trommel mit einem Durchmesser von 4,5 Metern und einer Gesamtlänge von 46 Metern. Die Trommel wurde in fünf Teilen geliefert, wobei die Endmontage und die Integration in die bestehende Infrastruktur von geschultem ANDRITZ-Personal mit speziellen Werkzeugen vor Ort durchgeführt wurden. Die integrierte Recyclingfaserlinie (RCF) kann in Kombination mit dem FFD 450 beeindruckende 1.600 Tonnen hochwertiger Fasern pro Tag produzieren und setzt damit neue Maßstäbe für Effizienz und Nachhaltigkeit in der Faserproduktion.

Mit dieser Großinvestition stellt die HEINZEL GROUP einmal mehr ihr Engagement für Innovation und Umweltverantwortung unter Beweis und festigt damit ihre Rolle als einer der Hauptakteure in der europäischen Zellstoff- und Papierindustrie. ANDRITZ ist stolz, Teil dieses außergewöhnlichen Projekts zu sein und freut sich darauf, die Zukunft der Fasertechnologie gemeinsam zu gestalten.





Über Heinzelpaper

Heinzelpaper besteht aus den Werken Laakirchen und Steyrmühl in Oberösterreich, die nur wenige Kilometer voneinander entfernt sind. Als Teil der HEINZEL GROUP steht Heinzelpaper für eine starke Verbindung von Tradition, Innovation und Nachhaltigkeit in der Papierproduktion.

Das Werk Laakirchen ist spezialisiert auf die Produktion von umweltfreundlichen, leichten Wellpappenrohpaperen auf Basis von Recyclingpapier für den europäischen Markt. Die Produktion erfolgt auf der Papiermaschine PM10 - und seit April 2025 auch auf der neuen PM11.

Über die HEINZEL GROUP

Die HEINZEL GROUP produziert an drei Standorten in Europa Marktzellstoff und Verpackungspapier und handelt weltweit mit Zellstoff, Papier, Recyclingfasern und Verpackungslösungen. Mit den Produktionsgesellschaften heinzelpöls, heinzelpaper und Estonian Cell ist die HEINZEL GROUP einer der bedeutendsten Zellstoff- und Papierproduzenten in Mittel- und Osteuropa. Die drei Handelsunternehmen der HEINZEL GROUP - heinzelsales, Europapier und Bunzl & Biach - reagieren international flexibel auf die unterschiedlichsten Kundenbedürfnisse. Der Wachstumserfolg der HEINZEL GROUP basiert auf unternehmerischem Denken und der Ausrichtung auf langfristige Partnerschaften. Nachhaltigkeit steht dabei im Mittelpunkt aller Aktivitäten.

– Ende –



Erfolgreiche Inbetriebnahme des größten ANDRITZ FibreFlow-Trommelauflösers Europas bei Heinzelpaper Laakirchen

Copyright: Heinzelpaper Laakirchen



DOWNLOAD PRESSE-INFORMATION UND BILD

Presse-Information und Bild stehen unter andritz.com/news-de zum Download zur Verfügung.
Honorarfreie Veröffentlichung des Bilds unter der Quellenangabe „Bild: Heinzelpaper Laakirchen“.

BEI RÜCKFRAGEN KONTAKTIEREN SIE BITTE

Niklas Jelinek

Media Relations

niklas.jelinek@andritz.com

andritz.com

ANDRITZ-GRUPPE

Der internationale Technologiekonzern ANDRITZ liefert hochentwickelte Anlagen, Ausrüstungen, Serviceleistungen und digitale Lösungen für verschiedene Industrien und Bereiche, darunter Zellstoff und Papier, Metall, Wasserkraft und Umwelt. Das 1852 gegründete, börsennotierte Unternehmen mit Hauptsitz in Österreich beschäftigt rund 30.000 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter an 280 Standorten in über 80 Ländern.

Als globaler Technologie- und Innovationsführer engagiert sich ANDRITZ für Fortschritt zum Nutzen von Kunden, Partnern, Beschäftigten, der Gesellschaft und der Umwelt. Wachstumstreiber des Unternehmens sind nachhaltige Lösungen für den grünen Wandel, innovative Digitalisierung für industrielle Höchstleistungen und umfassender Service, der den Wert der Kundenanlagen über den gesamten Lebenszyklus hinweg maximiert. ANDRITZ. FÜR WACHSTUM, DAS ZÄHLT.

ANDRITZ PULP & PAPER

ANDRITZ Pulp & Paper liefert nachhaltige Technologien, Automatisierungs- und Servicelösungen für die Erzeugung aller Arten von Faserstoffen, Tissue, Papier und Karton. Die Technologien und Dienstleistungen konzentrieren sich auf die Steigerung der Produktionseffizienz, die Senkung der Gesamtbetriebskosten sowie auf innovative Dekarbonisierungstechnologien und den autonomen Anlagenbetrieb.

Das Produktprogramm umfasst auch Kessel für die Energieerzeugung, verschiedene Vliesstoff-Technologien und Faserplatten-(MDF-)Produktionssysteme. Mit den angebotenen Waste-to-Value-Recycling-, -Zerkleinerungs- und -Energieslösungen werden Abfälle und Nebenströme der Produktion nachhaltig in wertvolle Sekundär-Rohstoffe oder Energie umgewandelt. Neueste IIoT-Technologien im Rahmen der Metris-Digitalisierungslösungen komplettieren das umfassende Produktangebot.